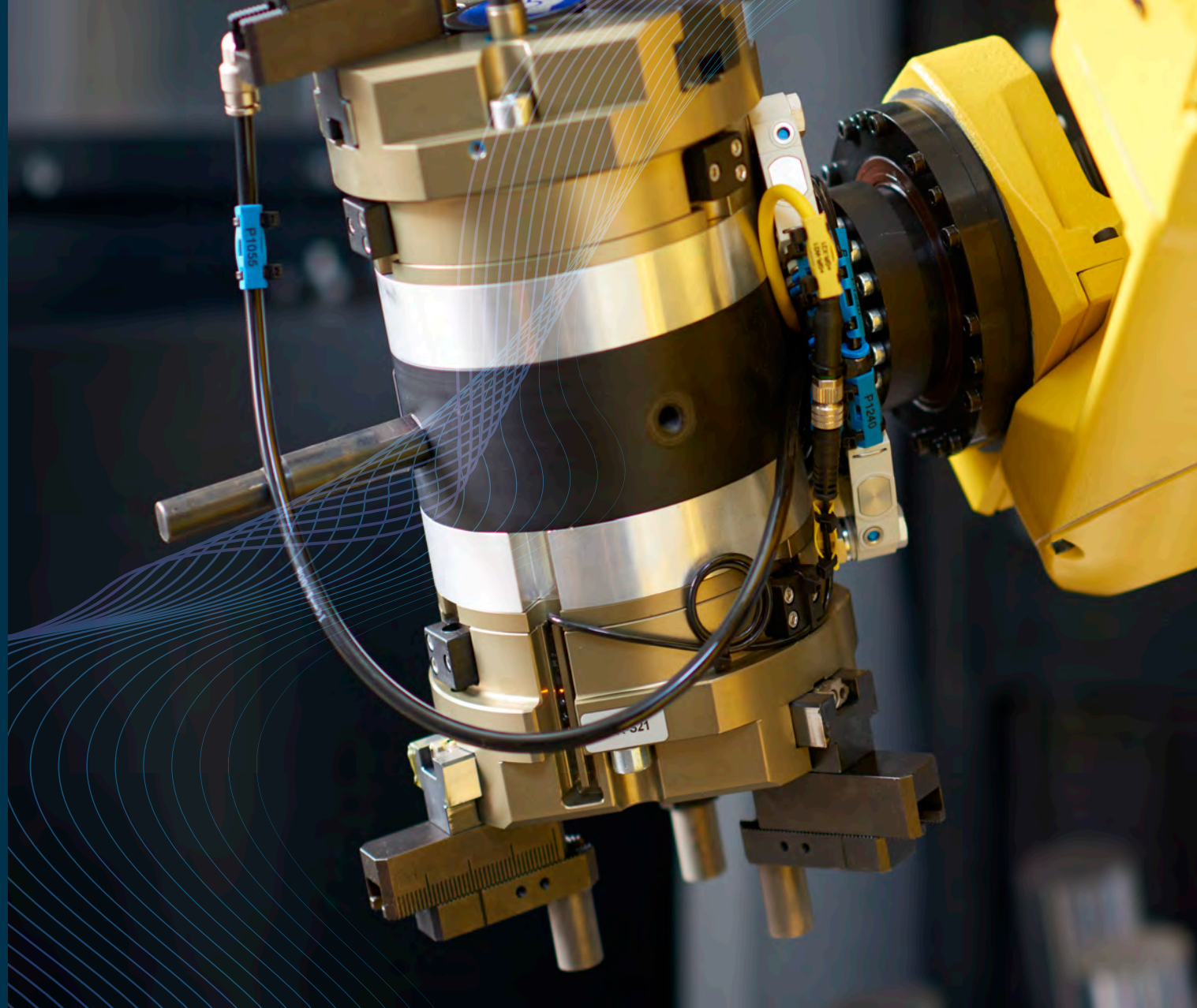


Committed
to performance.
Dedicated to
deliver.





DER HALTER LOADASSISTANT
IST EINFACH UND SCHNELL ZU
BEDIENEN UND KANN AN JEDE
NEUE ODER BESTEHENDE
CNC-MASCHINE GEKOPPELT





MIT EINEM HALTER LOADASSISTANT DIREKT GEWINN ERZIELEN

Für Ihr Unternehmen im Zerspanungsbereich haben sich die Marktbedingungen in den letzten Jahren erheblich verändert. Ihre Kunden sind anspruchsvoller geworden. Sie erwarten nicht nur, dass Sie zu konkurrenzfähigen Preisen liefern, sondern auch in kleineren Losgrößen und mit kürzeren Lieferzeiten. Gleichzeitig werden Sie mit steigenden Lohnkosten und einem Mangel an qualifizierten CNC-Bedienern konfrontiert. Bediener, die Sie für qualifizierte Arbeiten einsetzen möchten und nicht für einfache, sich wiederholende Tätigkeiten. Mit der Wahl der richtigen HALTER-Automatisierung erhalten Sie eine Antwort auf diese Herausforderungen. Dank der großen Auswahl, die unsere Produktlinien des HALTER LoadAssistant bieten, können wir auch die Produktivität Ihrer CNC-Maschine erheblich steigern. Für 95 Prozent unserer Kunden hat sich die Investition in weniger als 18 Monaten amortisiert.

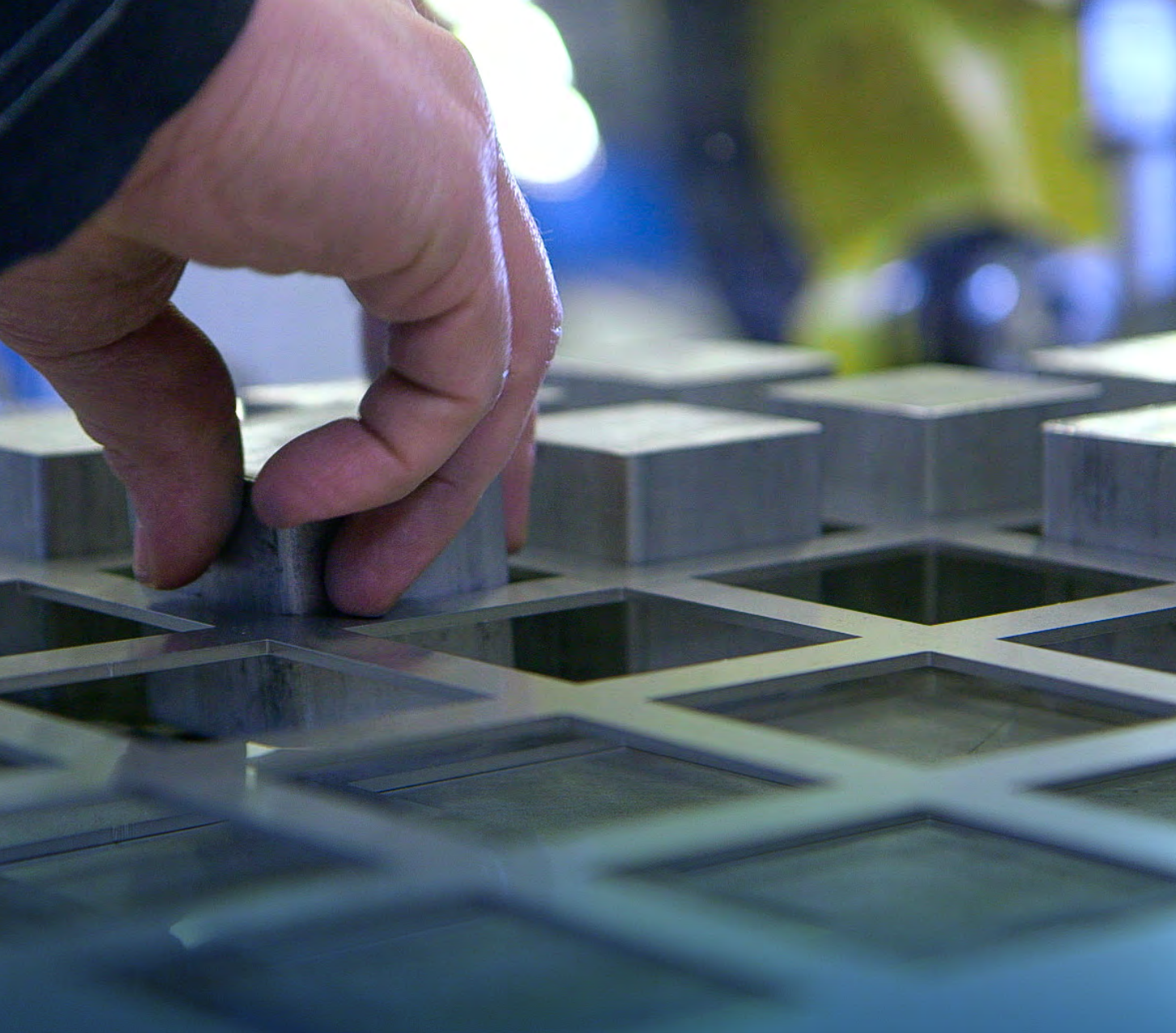
Für kleine und mittlere Losgrößen benötigen Sie ein System mit kurzen Umrüstzeiten und schneller Integration. HALTER CNC Automation hat zu diesem Zweck den HALTER LoadAssistant entwickelt, basierend auf einer langjährigen Erfahrung in der Zerspanungsindustrie und der Fertigungsautomatisierung. Compact, Premium und Big. Alle in einer Universal- (für Drehen und Fräsen), TurnStacker- (für Drehen) und MillStacker- (für Fräsen) Version. Verfügbar mit Robotern mit 12, 25, 35 oder 70 kg Traglast.

Ein intelligentes und durchdachtes System, das genau das tut, wofür es konzipiert ist: Das Beladen Ihrer CNC-Maschine mit kleinen und mittleren Losgrößen. Der HALTER LoadAssistant ist sehr schnell einzurichten und Sie benötigen keine Roboterkenntnisse, um ihn zu bedienen.

Möchten Sie Ihre Gewinne sofort steigern, wie es bereits viele andere Unternehmen in mehr als 25 Ländern weltweit getan haben? Wollen Sie in ein System investieren, das über viele Jahre hinweg eine problemlose Beladung Ihrer CNC-Maschinen auch bei kleineren Losgrößen ermöglicht? Dann wählen Sie einen HALTER LoadAssistant und kontaktieren Sie uns noch heute!

EINFACHES BELADESYSTEM MIT KURZEN UMRÜSTZEITEN

Rufen Sie uns an unter: +31 88 015 74 00 oder
senden Sie uns eine E-mail an: info@haltercnc.com



ZERSPANENDE UNTERNEHMEN,
DIE IN DEN HALTER
LOADASSISTANT INVESTIEREN,
ERZIELEN SOFORT EINE
STEIGERUNG IHRER GEWINNE
UND DER FLEXIBILITÄT IHRER
FERTIGUNG, AUCH BEI KLEINEN
UND MITTLEREN LOSGRÖßEN.



HALTER CNC AUTOMATION

HALTER LoadAssistant



HALTER CNC Automation konnte bei der Entwicklung des HALTER LoadAssistant auf mehr als 25 Jahre Erfahrung in der Welt der CNC-Zerspanung zurückgreifen.

Die Mission von HALTER CNC Automation ist es, metallbearbeitenden Unternehmen auch bei der Fertigung von Losgrößen von 10 bis 1000 Stück zu ermöglichen, sofort Gewinne zu erzielen, und das mit einem geringen Einsatz von Investitionen.

Wir arbeiten kontinuierlich an der Entwicklung, Produktion, dem Vertrieb und Service unserer Produkte. Dies geschieht mit einem Team von Fachleuten und durch die Zusammenarbeit mit hochqualifizierten Lieferanten und Vertriebspartnern. Dadurch können sich unsere Kunden auf eine technologisch führende, robuste und zuverlässige Automatisierung verlassen.

- FÜR CNC-MASCHINEN ALLER HERSTELLER
- AUCH FÜR IHRE BESTEHENDEN CNC-MASCHINEN
- FLEXIBILITÄT BEI GROSSER PRODUKTVIELFALT
- WOHL DURCHDACHTE, LEISTUNGSFÄHIGE LÖSUNGEN
- EINRICHTUNG INNERHALB VON 5 MINUTEN
- KEINE ROBOTERKENNTNISSE ERFORDERLICH
- KOMPLETTE PLUG & PLAY-LÖSUNGEN
- EINFACHES UMSETZEN VON EINER CNC-MASCHINE ZUR ANDEREN
- LIEFERUNG VON ROBOTERN MIT 12, 25, 35 ODER 70 KG TRAGLAST

HALTER LOADASSISTANT

COMPACT 12

- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Einrichtung innerhalb von 5 Minuten
- ✓ Vorbereitung einer neuen Serie während der Roboter arbeitet



HALTER LoadAssistant

UNIVERSAL COMPACT 12 DREHEN/FRÄSEN

TURNSTACKER COMPACT 12 DREHEN

MILLSTACKER COMPACT 12 FRÄSEN

Max. Traglast des Roboters	12 kg	12 kg	12 kg
Max. Werkstückabmessung (L x B)	135 mm x 135 mm Ø 135 mm	Ø 160 mm	145 mm x 145 mm 40 mm x 200 mm
Max. Werkstückhöhe	150 mm	175 mm	175 mm
Optionale Werkstückhöhe	250 mm	-	-

PREMIUM 25/35

- ✓ Vielseitigstes System auf dem Markt
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Einrichtung innerhalb von 5 Minuten
- ✓ Vorbereitung einer neuen Serie während der Roboter arbeitet



BIG 35/70

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke mit großen abmessungen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Einrichtung innerhalb von 5 Minuten
- ✓ Vorbereitung einer neuen Serie während der Roboter arbeitet



UNIVERSAL PREMIUM 25/35 DREHEN/FRÄSEN

TURNSTACKER PREMIUM 25/35 DREHEN

MILLSTACKER PREMIUM 25/35 FRÄSEN

Max. Traglast des Roboters	25 kg / 35 kg	25 kg / 35 kg	25 kg / 35 kg
Max. Werkstückabmessung (L x B)	270 mm x 270 mm	Ø 230 mm	180 mm x 180 mm
Max. Werkstückhöhe	250 mm	175 mm	175 mm
Optionale Werkstückhöhe	- / 450 mm	-	-

UNIVERSAL BIG 35/70 DREHEN/FRÄSEN

TURNSTACKER BIG 35/70 DREHEN

MILLSTACKER BIG 35/70 FRÄSEN

Max. Traglast des Roboters	35 kg / 70 kg	35 kg / 70 kg	35 kg / 70 kg
Max. Werkstückabmessung (L x B)	300 mm x 300 mm	Ø 300 mm	250 mm x 250 mm
Max. Werkstückhöhe	300 mm	225 mm	225 mm
Optionale Werkstückhöhe	600 mm	-	-

EINFACHES AUTOMATISIEREN IHRER CNC-MASCHINE

Der HALTER LoadAssistant ist weltweit bereits an Kunden in mehr als 25 Ländern geliefert worden und wird zu ihrer vollen Zufriedenheit eingesetzt. Dank der bewährten, hochwertigen Technologie und der Unterstützung durch unsere Berater wird der Fertigungsprozess kontinuierlich weiter automatisiert und optimiert, dies führt in 95 Prozent der Fälle zu einem Return of Investment innerhalb von 18 Monaten.



Schauen Sie sich die Videos auf unserer Website an, um zu sehen, wie es funktioniert: www.haltercncautomation.de



1. HALTER SmartControl

- Keine Roboterkenntnisse erforderlich
- Neues Programm in 12 Schritten
- Hohe Flexibilität: Einfaches Hinzufügen neuer Funktionen
- Umrüsten inweniger als 5 Minuten

2. Rotierendes Beladesystem

UNIVERSAL:

- Für Dreh- und/oder Frästeile
- Rasterplatten sind für Werkstücke höhenverstellbar
- Einrichten einer neuen Serie während der Roboter arbeitet

MILLSTACKER:

- Stapelstationen für Frästeile
- Hohe Kapazität auf kleiner Fläche, für flache Werkstücke
- Wendestation für beidseitige Bearbeitung von Werkstücken

TURNSTACKER:

- Stapelstationen für Drehteile
- Hohe Kapazität auf kleiner Fläche, für flache Werkstücke
- Wendestation für beidseitige Bearbeitung von Werkstücken

3. Leichtes Umsetzen und Koppeln an eine andere CNC-Maschine

- Umsetzbar mit einem Hubwagen
- Positionierung durch selbstzentrierende Anker
- Automatische Erkennung der CNC-Maschine

4. Zugänglich und sicher

- CNC-Maschine bleibt zugänglich für den Maschinenbediener, kein Schutzzaun erforderlich
- Bodenscanner verlangsamt und stoppt den Roboter
- Keine Kompromisse bei der Sicherheit Ihres Bedieners

5. Fanuc 6-Achs-Roboter

- Maximale Traglast: 12 kg, 25 kg, 35 kg or 70 kg
- Geeignet für industrielle Umgebungsbedingungen
- Stabil, genau und langlebig

6. Universelles Greifersystem

- 2- oder 3-Finger-Greifer
- Schnell verstellbare Greiferfinger
- Integrierte Sicherheitssensoren für Endlagenkontrolle
- Blasdüse zum Ausblasen des Schraubstocks oder Spannfutters

7. Einrichten einer neuen Serie bei laufendem Roboter

Dank des rotierenden Beladesystems kann eine neue Serie an der Rückseite bestückt werden, während der Fertigungsprozess weiterläuft.

8. Hochwertige Industriekomponenten und zuverlässige Technik

- Robuste Konstruktion
- Industrielle Komponenten ausschließlich von A-Lieferanten
- Standardisiertes und komplettes Plug-and-Play-System



“DIE MEHR ALS 25-JÄHRIGE
ERFAHRUNG VON HALTER UND
UNSERE ENGE BEZIEHUNG ZUM
CNC-ENDVERBRAUCHERMARKT
HABEN UNS INSPIRIERT, ZU
BEWEISEN, DASS SICH AUTOMA-
TISIERUNG IMMER AUSZAHLT!”

KOMPAKTES ALL-IN-ONE-DESIGN

- Keine zusätzlichen Komponenten, Schutzzäune oder Kabel erforderlich
- Bestückung mit Werkstücken auf der Rückseite durch das rotierende Beladesystem
- Minimaler Platzbedarf, einschließlich Sicherheitszone

Die HALTER Compact und Premium sind einfach mit einem Hubwagen umsetzbar. Dank der selbstzentrierenden Anker befindet sich das Beladesystem immer an einer festen Referenzposition. Sie können eine HALTER-Automatisierung auch an mehrere CNC-Maschinen anschließen. Die Roboter-Maschinen- Schnittstelle muss nur einmal eingerichtet werden und dann speichert die HALTER SmartControl alle relevanten Maschinendaten, sodass Sie s Arbeit beginnen können.



HALTER SMARTCONTROL



PROGRAMMIERUNG IN 12 SCHRITTEN - INTUITIV UND GRAFISCH UNTERSTÜTZT

Die HALTER SmartControl ist mit einer intuitiven Software ausgestattet, sodass der Bediener keine Kenntnisse in der Roboterprogrammierung haben muss.

Alle Positionen und möglichen Variablen im HALTER LoadAssistant sind über eine Rasterplatte (bei Universal) oder ein Stapelsystem (bei MillStacker und TurnStacker) vorprogrammiert. Dadurch kann sich der Bediener auf die Eingabe der Werkstückdaten beschränken. Anhand dieser Werkstückdaten (z.

B. Durchmesser und Höhe) kennt der Roboter genau die Position des Werkstücks. Die Daten der CNC- Maschine (z. B. Schraubstock oder Spannfutter) werden ebenfalls erfasst, sodass der HALTER LoadAssistant sofort mit der automatischen Beladung der CNC-Maschine beginnen kann. Dank der HALTER SmartControl sind die Umrüstzeiten minimal und das flexible Beladesystem kann auch für kleinere Losgrößen eingesetzt werden.



DIE HALTER SMARTCONTROL IST MIT EINER SOFTWARE AUSGESTATTET, DIE SIE GENAU ÜBER DIE PRODUKTIVITÄT DES HALTER LOADASSISTANT UND DAMIT NATÜRLICH AUCH IHRER CNC-MASCHINE INFORMIERT. SO ERHALTEN SIE EINE PRAKTISCHE ANALYSE IHRER TATSÄCHLICHEN MASCHINENAUSLASTUNG.

STANDARD-BELADEZYKLEN KÖNNEN FLEXIBEL MIT ZUSÄTZLICHEN FUNKTIONEN ERWEITERT WERDEN

Der HALTER LoadAssistant arbeitet mit mehreren Standard-Beladezyklen, die Sie mit einem Klick auswählen können.

Sie müssen nichts programmieren, denn der Roboter wird bei der Installation eingelernt und kennt genau die Position des Schraubstocks oder Spannfutters.

So gibt es beispielsweise Standardzyklen für das Be- und Entladen von CNC- Maschinen mit einer Spindel, zwei Spindeln, einem Dreh-Fräszentrum oder zum Entladen

einer Gegenspindel in Kombination mit einer Stangenlademagazin. Darüber hinaus haben Sie die Möglichkeit, jeden Standardzyklus um zusätzliche Funktionen zu erweitern - siehe Spezifikationen. Zum Beispiel das Ablegen des Werkstücks auf einer Messstation, Graviermaschine, Palette oder einem Förderband. So behalten Sie den Vorteil kurzer Umrüstzeiten durch die Verwendung von Standardzyklen, haben aber auch die optimale Flexibilität bei der Erweiterung.

HALTER SmartControl Standard-Funktionen:

- Schonende Positionierung des Werkstücks im Spannmittel
- Nachgreifen des Werkstücks für eine genaue Positionierung
- Werkstückentnahme bei Beladung mit Stangenlademagazin
- Innen- und Außengreifen des Werkstücks
- Werkstückbeladung im Spannfutter mit oder ohne Andrückstern
- Einstellen des Abstands der Blasdüse
- Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung
- Exzentrisches Be- und Entladen
- Abstellen des Roboters in Parkposition

HALTER SmartControl ermöglicht die folgenden optionalen Funktionen:

- Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung
- Ablage des Werkstücks auf einer Palette
- Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband
- Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine
- Greifen des Werkstücks von einem Werkzeugrevolver
- Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine
- Positionierung des Werkstücks an einer Messstation
- Entnahme von Ausschussteilen
- Radiales Greifen des Werkstücks
- Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannfutter
- Wellenbeladung
- Kundenspezifische Funktionen



UNSER HELPDESK STEHT ALLEN BENUTZERN DES HALTER LOADASSISTANT ZUR UNTERSTÜTZUNG ZUR VERFÜGUNG.

INBETRIEBNAHME UND EINWEISUNG

Der HALTER LoadAssistant wird schlüsselfertig geliefert. Es ist wichtig für Sie zu wissen, dass Ihre CNC-Maschine nicht unbedingt mit einer sogenannten Roboterschnittstelle Ihres Maschinenlieferanten ausgestattet sein muss.

Unsere zertifizierten Techniker verbinden Ihre CNC-Maschine dann über eine SPS mit dem HALTER LoadAssistant. Dank des standardisierten HALTER-Schnittstellenprotokolls kann dies zu erheblichen Kosteneinsparungen bei der Installation führen.

Damit der HALTER LoadAssistant arbeiten muss Ihre CNC-Maschine mit einem

kann, automatischen Türöffner ausgestattet sein. Ist dies nicht der Fall, installieren wir einen servogesteuerten Türöffner, den Sie auch dann sicher einsetzen können, wenn Sie das Beladesystem nicht benutzen und Ihre CNC-Maschine manuell bedienen wollen.

Die Schulung und Einweisung erfolgt unmittelbar nach der Installation. Unsere Techniker sorgen dafür, dass Ihr Bediener nach der Einweisung selbstständig mit dem HALTER LoadAssistant arbeiten kann. Unsere Berater werden Sie auch nach der Installation weiter unterstützen, um das Beste aus Ihrer HALTER-Automatisierung herauszuholen.



SERVICE

HALTER CNC Automation verfügt über ein internationales Netzwerk von zertifizierten Servicepartnern und HALTER Servicetechnikern, sodass mit jedem gelieferten System ein qualitativ hochwertiger Service angeboten werden kann. Durch Schulungen und jährliche Zertifizierungen unserer Servicetechniker halten wir unser Serviceniveau gleichbleibend hoch und garantieren Ihnen so einen über viele Jahre zuverlässigen Betrieb des Systems.

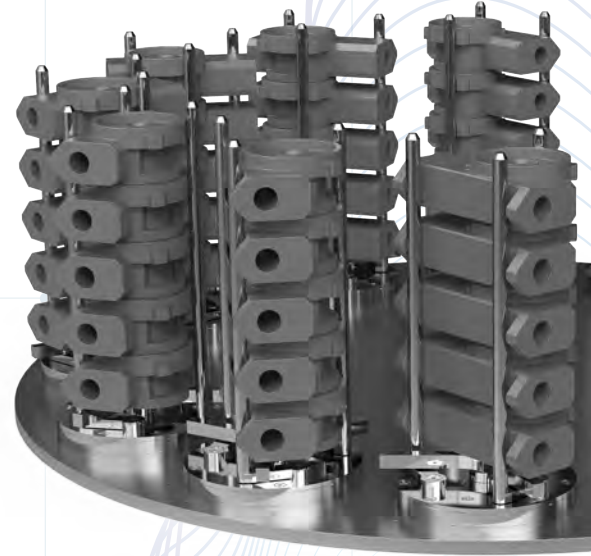
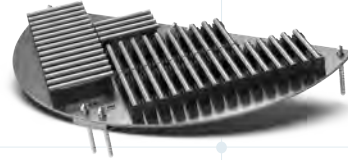
- Kurze Lieferzeiten ab Produktionsstätte in Deutschland
- Schlüsselfertige Lieferung und Inbetriebnahme
- Top-Service durch zertifizierte HALTER-Techniker

A yellow industrial robot arm is visible through a black safety grid. The robot is positioned on the left side of the frame, extending towards the center. The background is a blurred industrial setting.

WERKSTÜCKSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

Die HALTER-Anwendungstechniker können Rasterplatten und spezielle Greiferfinger für Ihre spezifischen Werkstücke konstruieren.

Zum Beispiel, wenn Sie Gussteile oder andere Werkstücke, die eine besondere Handhabung erfordern, automatisch beladen wollen. Alle diese kundenspezifischen Lösungen können in der benutzerfreundlichen HALTER SmartControl abgebildet werden. Die Flexibilität der von uns angebotenen Lösungen sorgt dafür, dass Sie eine noch größere Produktvielfalt automatisiert fertigen können.



UNIVERSAL COMPACT 12



System

Stabile, langlebige Konstruktion	✓
Rotierender Beladetisch	✓
Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung	✓
Umpositionierung	mit Gabelhubwagen
Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Ankern	✓
Fanuc-6-Achs-Roboter	12 kg
Station für seitliches Umgreifen des Werkstücks	Option
Wendestation	Option
Betriebsstatusleuchte	Option
Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen	✓

HALTER SmartControl

Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten	✓
Touchscreen	15 inch
Sprache frei auswählbar	✓
Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter	✓
Grafische Darstellung der Maschinenauslastung	✓
Automatische Programmspeicherung	✓
Anzahl einzubindende CNC-Maschinen	4

HALTER SmartControl Standard-Funktionen

Schonende Positionierung des Werkstücks im Spannmittel	✓
Nachgreifen des Werkstücks für eine genaue Positionierung	✓
Werkstückentnahme bei Beladung mit Stangenlademagazin	✓
Innen- und Außengreifen des Werkstücks	✓
Werkstückbeladung im Spannfutter mit oder ohne Andrückstern	✓
Einstellen des Abstands der Blasdüse	✓
Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung	✓
Exzentrisches Be- und Entladen	✓
Abstellen des Roboters in Parkposition	✓

HALTER SmartControl ermöglicht folgende optionalen Funktionen

Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung	Option
Ablage des Werkstücks auf einer Palette	Option
Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband	Option
Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine	Option
Greifen des Werkstücks von einem Werkzeugrevolver	Option
Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine	Option
Positionierung des Werkstücks an einer Messstation	Option
Entnahme von Ausschussteilen	Option
Radiales Greifen des Werkstücks	Option
Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannfutter	Option
Wellenbeladung	Option
Kundenspezifische Funktionen	Auf Anfrage

Greifer

2-Finger-Greifer für rechteckige Werkstücke	Option
3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke	Option
2-Finger-Greifer für Wellenbeladung	Option
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellwechselsystem für Greifer	Option
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Standard-Sicherheitszaun zwischen CNC-Maschine und Roboterzelle	✓
Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A
Benötigter Luftdruck	6,5 bar

Abmessungen

Länge	1315 mm
Breite	1200 mm
Höhe	2010 mm
Gesamtgewicht	800 kg

Kapazität

Werkstückdurchmesser (min - max)	10 mm - 135 mm
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximale Werkstückabmessung (L x B)	135 mm x 135 mm
Werkstückhöhe (min - max)	10 mm - 150 mm
Maximale Traglast des Roboters	12 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	400 kg
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-20 mm	190
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm	116
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm	62
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-85 mm	36
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-115 mm	20
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-135 mm	18
Werkstückspezifische Rasterplatte	Option

Kapazität für Wellenbeladung

Werkstückdurchmesser (min - max)	10 mm - 40 mm
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximale Werkstückabmessung (L x B)	40 mm x 40 mm
Werkstückhöhe (min - max)	150 mm - 250 mm
Maximales Werkstückgewicht	2,5 kg
Maximale Traglast des Roboters	12 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	400 kg
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-20 mm	190
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm	116
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm	62

UNIVERSAL PREMIUM 25/35



System

Stabile, langlebige Konstruktion	✓
Rotierender Beladetisch	✓
Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung	✓
Umpositionierung	mit Gabelhubwagen
Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Anker	✓
Fanuc-6-Achs-Roboter	25 kg / 35 kg
Auffangwanne für Restkühlmittel	✓
Station für seitliches Umgreifen des Werkstücks	Option
Wendestation	Option
Betriebsstatusleuchte	Option
Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen	✓

HALTER SmartControl

Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten	✓
Touchscreen	15 inch
Sprache frei auswählbar	✓
Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter	✓
Grafische Darstellung der Maschinenauslastung	✓
Automatische Programmspeicherung	✓
Anzahl einzubindende CNC-Maschinen	4

HALTER SmartControl Standard-Funktionen

Schonende Positionierung des Werkstücks im Spannmittel	✓
Nachgreifen des Werkstücks für eine genaue Positionierung	✓
Werkstückentnahme bei Beladung mit Stangenlademagazin	✓
Innen- und Außengreifen des Werkstücks	✓
Werkstückbeladung im Spannfutter mit oder ohne Andrückstern	✓
Einstellen des Abstands der Blasdüse	✓
Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung	✓
Exzentrisches Be- und Entladen	✓
Abstellen des Roboters in Parkposition	✓

HALTER SmartControl ermöglicht folgende optionalen Funktionen

Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung	Option
Ablage des Werkstücks auf einer Palette	Option
Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband	Option
Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine	Option
Greifen des Werkstücks von einem Werkzeugrevolver	Option
Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine	Option
Positionierung des Werkstücks an einer Messstation	Option
Entnahme von Ausschussteilen	Option
Radiales Greifen des Werkstücks	Option
Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannfutter	Option
Wellenbeladung	Option
Kundenspezifische Funktionen	Auf Anfrage

Greifer

2-Finger-Greifer für rechteckige Werkstücke	Option
3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke	Option
2-Finger-Greifer für Wellenbeladung	Option
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellwechselsystem für Greifer	Option
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Standard-Sicherheitszaun zwischen CNC-Maschine und Roboterzelle	✓
Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A
Benötigter Luftdruck	6,5 bar

Abmessungen

Länge	1750 mm
Breite	1434 mm
Höhe	2220 mm
Gesamtgewicht	1110 kg / 1120 kg

Kapazität

Werkstückdurchmesser (min - max)	10 mm - 270 mm
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximale Werkstückabmessung (L x B)	270 mm x 270 mm
Werkstückhöhe (min - max)	10 mm - 250 mm
Maximale Traglast des Roboters	25 kg / 35 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	750 kg
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm	176
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm	136
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-85 mm	68
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-115 mm	40
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-135 mm	24
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-175 mm	18
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-195 mm	14
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-230 mm	10
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-270 mm	6
Werkstückspezifische Rasterplatte	Option

Kapazität für Wellenbeladung

Werkstückdurchmesser (min - max)	- / 10 mm - 40 mm
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	- / 10 mm x 10 mm
Maximale Werkstückabmessung (L x B)	- / 40 mm x 40 mm
Werkstückhöhe (min - max)	- / 250 mm - 450 mm
Maximales Werkstückgewicht	- / 4,5 kg
Maximale Traglast des Roboters	- / 35 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	- / 750 kg
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm	- / 160
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm	- / 130
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-85 mm	- / 64

UNIVERSAL BIG 35/70



System

Stabile, langlebige Konstruktion	✓
Rotierender Beladetisch	✓
Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung	✓
Umpositionierung	mit 5 t Gabelstapler, Kran
Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Ankern	✓
Fanuc-6-Achs-Roboter	35 kg / 70 kg
Auffangwanne für Restkühlmittel	✓
Station für seitliches Umgreifen des Werkstücks	Option
Wendestation	Option
Betriebsstatusleuchte	Option
Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen	✓

HALTER SmartControl

Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten	✓
Touchscreen	21 inch
Sprache frei auswählbar	✓
Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter	✓
Grafische Darstellung der Maschinenauslastung	✓
Automatische Programmspeicherung	✓
Anzahl einzubindende CNC-Maschinen	4

HALTER SmartControl Standard-Funktionen

Schonende Positionierung des Werkstücks im Spannmittel	✓
Nachgreifen des Werkstücks für eine genaue Positionierung	✓
Werkstückentnahme bei Beladung mit Stangenlademagazin	✓
Innen- und Außengreifen des Werkstücks	✓
Werkstückbeladung im Spannfutter mit oder ohne Andrückstern	✓
Einstellen des Abstands der Blasdüse	✓
Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung	✓
Exzentrisches Be- und Entladen	✓
Abstellen des Roboters in Parkposition	✓

HALTER SmartControl ermöglicht folgende optionalen Funktionen

Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung	Option
Ablage des Werkstücks auf einer Palette	Option
Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband	Option
Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine	Option
Greifen des Werkstücks von einem Werkzeugrevolver	Option
Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine	Option
Positionierung des Werkstücks an einer Messstation	Option
Entnahme von Ausschussteilen	Option
Radiales Greifen des Werkstücks	Option
Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannfutter	Option
Wellenbeladung	Option
Kundenspezifische Funktionen	Auf Anfrage

Greifer

2-Finger-Greifer für rechteckige Werkstücke	Option
3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke	Option
2-Finger-Greifer für Wellenbeladung	Option
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellwechselsystem für Greifer	Option
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Standard-Sicherheitszaun zwischen CNC-Maschine und Roboterzelle	✓
Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A / 32 A
Benötigter Luftdruck	6,5 bar

Abmessungen

Länge	2800 mm
Breite	2250 mm
Höhe	2220 mm
Gesamtgewicht	2490 kg / 2800 kg

Kapazität

Werkstückdurchmesser (min - max)	10 mm - 300 mm
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximale Werkstückabmessung (L x B)	300 mm x 300 mm
Werkstückhöhe (min - max)	10 mm - 300 mm
Maximale Traglast des Roboters	35 kg / 70 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	3000 kg
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm	320
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm	206
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-85 mm	112
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-115 mm	66
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-135 mm	52
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-175 mm	28
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-195 mm	24
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-230 mm	18
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-300 mm	10
Werkstückspezifische Rasterplatte	Option

Kapazität für Wellenbeladung

Werkstückdurchmesser (min - max)	10-40 mm / 10-80 mm
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximale Werkstückabmessung (L x B)	40x40 mm / 80x80 mm
Werkstückhöhe (min - max)	300 mm - 450 mm / 300 mm - 600 mm
Maximales Werkstückgewicht (Drehen)	4,5 kg / 24 kg
Maximale Traglast des Roboters	35 kg / 70 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	3000 kg
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm	320
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm	206
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-85 mm	112

TURNSTACKER COMPACT 12



HALTER LoadAssistant

System

Stabile, langlebige Konstruktion	✓
Rotierender Beladetisch	✓
Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung	✓
Umpositionierung	mit Gabelhubwagen
Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Ankern	✓
Fanuc-6-Achs-Roboter	12 kg
Wendestation	Option
Betriebsstatusleuchte	Option
Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen	✓

HALTER SmartControl

Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten	✓
Touchscreen	15 inch
Sprache frei wählbar	✓
Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter	✓
Grafische Darstellung der Maschinenauslastung	✓
Automatische Programmspeicherung	✓
Anzahl einzubindende CNC-Maschinen	4

HALTER SmartControl Standard-Funktionen

Werkstückentnahme bei Beladung mit Stangenlademagazin	✓
Innen- und Außengreifen des Werkstücks	✓
Werkstückbeladung im Spannfutter mit oder ohne Andrückstern	✓
Einstellen des Abstands der Blasdüse	✓
Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung	✓
Exzentrisches Be- und Entladen	✓
Abstellen des Roboters in Parkposition	✓

HALTER SmartControl ermöglicht folgende optionalen Funktionen

Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung	Option
Ablage des Werkstücks auf einer Palette	Option
Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband	Option
Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine	Option
Greifen des Werkstücks von einem Werkzeugrevolver	Option
Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine	Option
Positionierung des Werkstücks an einer Messstation	Option
Entnahme von Ausschussteilen	Option
Radiales Greifen des Werkstücks	Option
Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannfutter	Option
Kundenspezifische Funktionen	Auf Anfrage

Greifer

3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke	✓
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Standard-Sicherheitszaun zwischen CNC-Maschine und Roboterzelle	✓
Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A
Benötigter Luftdruck	6,5 bar

Abmessungen

Länge	1315 mm
Breite	1200 mm
Höhe	2010 mm
Gesamtgewicht	950 kg

Kapazität

Werkstückdurchmesser (min - max)	43 mm - 160 mm
Werkstückhöhe (min - max)	10 mm - 175 mm
Maximale Traglast des Roboters	12 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	660 kg
Maximale Stapelhöhe	375 mm
Anzahl Stapelstationen (1 leer)	12
Maximales Gewicht pro Station	60 kg
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 10 mm	407
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 20 mm	198
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 50 mm	77
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 70 mm	55
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 85 mm	44
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 110 mm	33
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 150 mm	22



TURNSTACKER PREMIUM 25/35



System

Stabile, langlebige Konstruktion	✓
Rotierender Beladetisch	✓
Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung	✓
Umpositionierung	mit Gabelhubwagen
Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Ankern	✓
Fanuc-6-Achs-Roboter	25 kg / 35 kg
Auffangwanne für Restkühlmittel	✓
Wendestation	Option
Betriebsstatusleuchte	Option
Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen	✓

HALTER SmartControl

Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten	✓
Touchscreen	15 inch
Sprache frei wählbar	✓
Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter	✓
Grafische Darstellung der Maschinenauslastung	✓
Automatische Programmspeicherung	✓
Anzahl einzubindende CNC-Maschinen	4

HALTER SmartControl Standard-Funktionen

Werkstückentnahme bei Beladung mit Stangenlademagazin	✓
Innen- und Außengreifen des Werkstücks	✓
Werkstückbeladung im Spannfutter mit oder ohne Andrückstern	✓
Einstellen des Abstands der Blasdüse	✓
Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung	✓
Exzentrisches Be- und Entladen	✓
Abstellen des Roboters in Parkposition	✓

HALTER SmartControl ermöglicht folgende optionalen Funktionen

Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung	Option
Ablage des Werkstücks auf einer Palette	Option
Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband	Option
Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine	Option
Greifen des Werkstücks von einem Werkzeugrevolver	Option
Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine	Option
Positionierung des Werkstücks an einer Messstation	Option
Entnahme von Ausschussteilen	Option
Radiales Greifen des Werkstücks	Option
Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannfutter	Option
Kundenspezifische Funktionen	Auf Anfrage

Greifer

3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke	✓
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Standard-Sicherheitszaun zwischen CNC-Maschine und Roboterzelle	✓
Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A
Benötigter Luftdruck	6,5 bar

Abmessungen

Länge	1750 mm
Breite	1434 mm
Höhe	2220 mm
Gesamtgewicht	1210 kg / 1220 kg

Kapazität

Werkstückdurchmesser (min - max)	43 mm – 230 mm
Werkstückhöhe (min - max)	10 mm - 175 mm
Maximale Traglast des Roboters	25 kg / 35 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	1265 kg
Maximale Stapelhöhe	350 mm
Anzahl Stapelstationen (1 leer)	12
Maximales Gewicht pro Station	115 kg
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 10 mm	385
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 20 mm	187
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 50 mm	77
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 70 mm	55
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 85 mm	44
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 110 mm	33
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 150 mm	22



TURNSTACKER BIG 35/70



HALTER LoadAssistant

System

Stabile, langlebige Konstruktion	✓
Rotierender Beladetisch	✓
Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung	✓
Umpositionierung	mit 5 t Gabelstapler, Kran
Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Ankern	✓
Fanuc-6-Achs-Roboter	35 kg / 70 kg
Auffangwanne für Restkühlmittel	✓
Wendestation	Option
Betriebsstatusleuchte	Option
Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen	✓

HALTER SmartControl

Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten	✓
Touchscreen	21 inch
Sprache frei auswählbar	✓
Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter	✓
Grafische Darstellung der Maschinenauslastung	✓
Automatische Programmspeicherung	✓
Anzahl einzubindende CNC-Maschinen	4

HALTER SmartControl Standard-Funktionen

Werkstückentnahme bei Beladung mit Stangenlademagazin	✓
Innen- und Außengreifen des Werkstücks	✓
Werkstückbeladung im Spannfutter mit oder ohne Andrückstern	✓
Einstellen des Abstands der Blasdüse	✓
Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung	✓
Exzentrisches Be- und Entladen	✓
Abstellen des Roboters in Parkposition	✓

HALTER SmartControl ermöglicht folgende optionalen Funktionen

Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung	Option
Ablage des Werkstücks auf einer Palette	Option
Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband	Option
Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine	Option
Greifen des Werkstücks von einem Werkzeugrevolver	Option
Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine	Option
Positionierung des Werkstücks an einer Messstation	Option
Entnahme von Ausschussteilen	Option
Radiales Greifen des Werkstücks	Option
Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannfutter	Option
Kundenspezifische Funktionen	Auf Anfrage

Greifer

3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke	✓
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A / 32 A
Benötigter Luftdruck	6,5 bar

Abmessungen

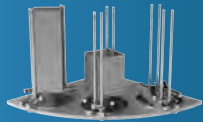
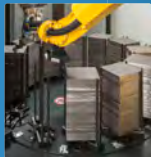
Länge	2800 mm
Breite	2250 mm
Höhe	2220 mm
Gesamtgewicht	2490 kg / 2800 kg

Kapazität

Werkstückdurchmesser (min - max)	43 mm - 300 mm
Werkstückhöhe (min - max)	10 mm - 225 mm
Maximale Traglast des Roboters	35 kg / 70 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	2750 kg
Maximale Stapelhöhe	450 mm
Anzahl Stapelstationen (1 leer)	12
Maximales Gewicht pro Station	250 kg
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 10 mm	495
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 20 mm	242
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 50 mm	99
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 70 mm	66
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 85 mm	55
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 110 mm	44
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 150 mm	33
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 225 mm	22



MILLSTACKER COMPACT 12



System

Stabile, langlebige Konstruktion	✓
Rotierender Beladetisch	✓
Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung	✓
Umpositionierung	mit Gabelhubwagen
Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Anker	✓
Fanuc-6-Achs-Roboter	12 kg
Station für seitliches Umgreifen des Werkstücks	Option
Wendestation	Option
Betriebsstatusleuchte	Option
Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen	✓

HALTER SmartControl

Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten	✓
Touchscreen	15 inch
Sprache frei auswählbar	✓
Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter	✓
Grafische Darstellung der Maschinenauslastung	✓
Automatische Programmspeicherung	✓
Anzahl einzubindende CNC-Maschinen	4

HALTER SmartControl Standard-Funktionen

Schonende Positionierung des Werkstücks im Spannmittel	✓
Nachgreifen des Werkstücks für eine genaue Positionierung	✓
Innen- und Außengreifen des Werkstücks	✓
Einstellen des Abstands der Blasdüse	✓
Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung	✓
Exzentrisches Be- und Entladen	✓
Abstellen des Roboters in Parkposition	✓

HALTER SmartControl ermöglicht folgende optionalen Funktionen

Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung	Option
Ablage des Werkstücks auf einer Palette	Option
Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband	Option
Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine	Option
Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine	Option
Positionierung des Werkstücks an einer Messstation	Option
Entnahme von Ausschussteilen	Option
Radiales Greifen des Werkstücks	Option
Kundenspezifische Funktionen	Auf Anfrage

Greifer

2-Finger-Greifer für rechteckige Werkstücke	✓
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Standard-Sicherheitszaun zwischen CNC-Maschine und Roboterzelle	✓
Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A
Benötigter Luftdruck	6,5 bar

Abmessungen

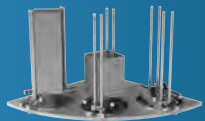
Länge	1315 mm
Breite	1200 mm
Höhe	2010 mm
Gesamtgewicht	950 kg

Kapazität

Minimale Werkstückabmessung (L x B)	40 mm x 40 mm
Maximale Werkstückabmessung, quadratisch (L x B)	145 mm x 145 mm
Maximale Werkstückabmessung, rechteckig (L x B)	40 mm x 200 mm
Werkstückhöhe (min - max)	10 mm - 175 mm
Maximale Traglast des Roboters	12 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	660 kg
Maximale Stapelhöhe	375 mm
Anzahl Stapelstationen (1 leer)	12
Maximales Gewicht pro Station	60 kg
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 10 mm	407
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 20 mm	198
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 50 mm	77
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 70 mm	55
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 85 mm	44
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 110 mm	33
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 150 mm	22



MILLSTACKER PREMIUM 25/35



System

Stabile, langlebige Konstruktion	✓
Rotierender Beladetisch	✓
Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung	✓
Umpositionierung	mit Gabelhubwagen
Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Ankern	✓
Fanuc-6-Achs-Roboter	25 kg / 35 kg
Auffangwanne für Restkühlmittel	✓
Station für seitliches Umgreifen des Werkstücks	Option
Wendestation	Option
Betriebsstatusleuchte	Option
Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen	✓

HALTER SmartControl

Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten	✓
Touchscreen	15 inch
Sprache frei wählbar	✓
Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter	✓
Grafische Darstellung der Maschinenauslastung	✓
Automatische Programmspeicherung	✓
Anzahl einzubindende CNC-Maschinen	4

HALTER SmartControl Standard-Funktionen

Schonende Positionierung des Werkstücks im Spannmittel	✓
Nachgreifen des Werkstücks für eine genaue Positionierung	✓
Innen- und Außengreifen des Werkstücks	✓
Einstellen des Abstands der Blasdüse	✓
Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung	✓
Exzentrisches Be- und Entladen	✓
Abstellen des Roboters in Parkposition	✓

HALTER SmartControl ermöglicht folgende optionalen Funktionen

Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung	Option
Ablage des Werkstücks auf einer Palette	Option
Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband	Option
Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine	Option
Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine	Option
Positionierung des Werkstücks an einer Messstation	Option
Entnahme von Ausschussteilen	Option
Radiales Greifen des Werkstücks	Option
Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannfutter	Option
Kundenspezifische Funktionen	Auf Anfrage

Greifer

2-Finger-Greifer für rechteckige Werkstücke	✓
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Standard-Sicherheitszaun zwischen CNC-Maschine und Roboterzelle	✓
Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A
Benötigter Luftdruck	6,5 bar

Abmessungen

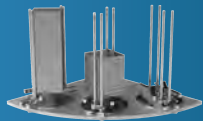
Länge	1750 mm
Breite	1434 mm
Höhe	2220 mm
Gesamtgewicht	1210 kg / 1220 kg

Kapazität

Minimale Werkstückabmessung (L x B)	40 mm x 40 mm
Maximale Werkstückabmessung, quadratisch (L x B)	180 mm x 180 mm
Maximale Werkstückabmessung, rechteckig (L x B)	90 mm x 280 mm
Werkstückhöhe (min - max)	10 mm - 175 mm
Maximale Traglast des Roboters	25 kg / 35 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	1265 kg
Maximale Stapelhöhe	350 mm
Anzahl Stapelstationen (1 leer)	12
Maximales Gewicht pro Station	115 kg
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 10 mm	385
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 20 mm	187
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 50 mm	77
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 70 mm	55
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 85 mm	44
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 110 mm	33
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 150 mm	22



MILLSTACKER BIG 35/70



HALTER LoadAssistant

System

Stabile, langlebige Konstruktion	✓
Rotierender Beladetisch	✓
Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung	✓
Umpositionierung	mit 5 t Gabelstapler, Kran
Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Ankern	✓
Fanuc-6-Achs-Roboter	35 kg / 70 kg
Auffangwanne für Restkühlmittel	✓
Station für seitliches Umgreifen des Werkstücks	Option
Wendestation	Option
Betriebsstatusleuchte	Option
Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen	✓

HALTER SmartControl

Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten	✓
Touchscreen	21 inch
Sprache frei auswählbar	✓
Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter	✓
Grafische Darstellung der Maschinenauslastung	✓
Automatische Programmspeicherung	✓
Anzahl einzubindende CNC-Maschinen	4

HALTER SmartControl Standard-Funktionen

Schonende Positionierung des Werkstücks im Spannmittel	✓
Nachgreifen des Werkstücks für eine genaue Positionierung	✓
Innen- und Außengreifen des Werkstücks	✓
Einstellen des Abstands der Blasdüse	✓
Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung	✓
Exzentrisches Be- und Entladen	✓
Abstellen des Roboters in Parkposition	✓

HALTER SmartControl ermöglicht folgende optionalen Funktionen

Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung	Option
Ablage des Werkstücks auf einer Palette	Option
Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband	Option
Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine	Option
Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine	Option
Positionierung des Werkstücks an einer Messstation	Option
Entnahme von Ausschussteilen	Option
Radiales Greifen des Werkstücks	Option
Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannfutter	Option
Kundenspezifische Funktionen	Auf Anfrage

Greifer

2-Finger-Greifer für rechteckige Werkstücke	✓
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A / 32 A
Benötigter Luftdruck	6,5 bar

Abmessungen

Länge	2800 mm
Breite	2250 mm
Höhe	2220 mm
Gesamtgewicht	2490 kg / 2800 kg

Kapazität

Minimale Werkstückabmessung (L x B)	40 mm x 40 mm
Maximale Werkstückabmessung, quadratisch (L x B)	250 mm x 250 mm
Maximale Werkstückabmessung, rechteckig (L x B)	100 mm x 400 mm
Werkstückhöhe (min - max)	10 mm - 225 mm
Maximale Traglast des Roboters	35 kg / 70 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	2750 kg
Maximale Stapelhöhe	450 mm
Anzahl Stapelstationen (1 leer)	12
Maximales Gewicht pro Station	250 kg
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 10 mm	495
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 20 mm	242
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 50 mm	99
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 70 mm	66
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 85 mm	55
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 110 mm	44
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 150 mm	33
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 225 mm	22



HALTER CNC Robotics LLC

800-314-8261
129 Fox Street SE, Suite 20
Cascade, Iowa 52033
Vereinigte Staaten

Hauptgeschäftsstelle

HALTER CNC Automation B.V.

+31 (0)88 015 74 00
Hogebrinkerweg 19
3871 KM Hoevelaken
Netherlands

Produktionsstandort

HALTER CNC Automation GmbH

+49 322 2185 2442
Gewerbering 7
47661 Issum
Deutschland



**HALTER IST
DIREKT ODER ÜBER
HÄNDLER IN MEHR
ALS 25 LÄNDERN
WELTWEIT
VERTRETEN.**

HALTER Technology Center @ Issum

+31 (0)88 015 74 00
Gewerbering 7
47661 Issum
Deutschland

HALTER Technology Center @ Fanuc

+49 160 392 940
Bernhäuser Str. 36
73765 Neuhausen auf den Fildern
Deutschland

HALTER Technology Center @ TEC³

+49 37462 68010
Auerbacher Strasse 13d
08328 Stützengrün
Deutschland

HALTER Technology Center Italy

+39 335 839 9452
g.sina@haltercnc.com
Italien

NOTIZEN

